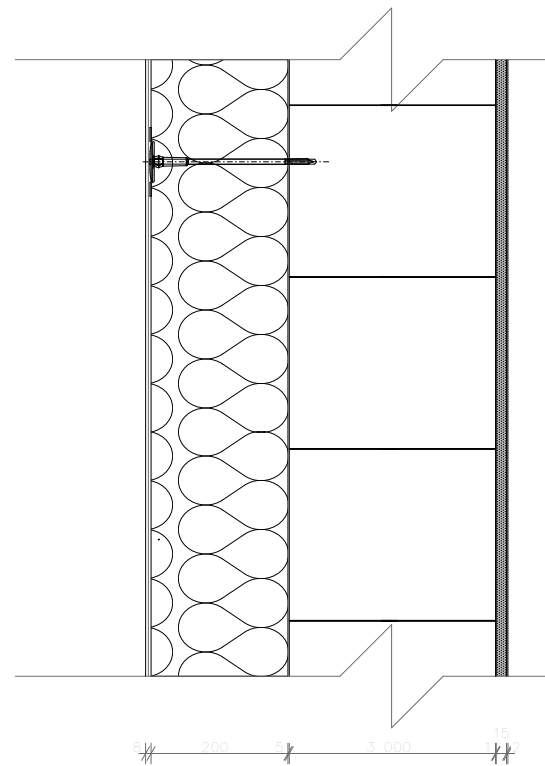


OBJEDNATEL:			
VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ			
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:			
STAVEBNÍK:MĚSTO HUMPOLEC		ČÍSLO ZAKÁZKY:	0721/02
AKCE:		STUPEŇ PD:	DSP
MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU		DATUM:	10/2021
		FORMÁT:	A4
ČÁST DOKUMENTACE:	POZEMNÍ STAVBY	MĚŘITKO:	XX
VÝKRES:	VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ	ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU
			D.01.01.05

SO1 – SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY – NOSNÁ OBVODOVÁ VEGETAČNÍ STĚNA

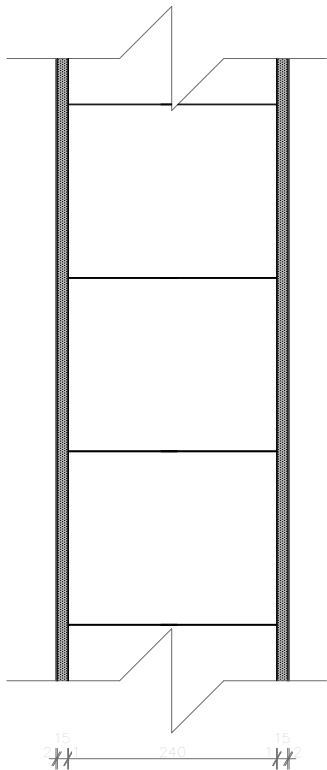
OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL	POZNÁMKY
1	MALBA	INTERIÉROVÝ NATĚR–BÍLÝ RAL 9010 ČISTĚ BÍLÁ, OBJ. HMOTNOST 1,45 kg/l, OMÝVATELNÝ, MECHANICKY ODOLNÝ PROTI ODERU ZA MOKRA	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VALEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE BARVY, PROVEDENO VE 2 VRSTVÁCH
2	SPOJOVACÍ VRSTVA	PENETRACE NA BÁZI MIKRODISPERZNIHO AKRYLATOVEHO KOPOLYMERU, OBJ. HMOTNOST 1kg/l, VYDATNOST DLE REDENÍ	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VALEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE
3	POHLEDOVÁ VRSTVA	JEMNÁ ŠTUKOVÁ OMITKA, ZRNITOST MAX. 0,4 mm LAMBDA <= 54 W/mK, OBJ. HMOTNOST 1250–1500 kg/m³, SPOTŘEBA 2,5 kg/m²	2	APLIKACE NATAŽENÍM NEZEROVÝM NEBO NOVODUROVÝM HLADÍTKEM
4	PODKLADNÍ VRSTVA	VÁPENOCEMENTOVÁ OMITKA ZRNITOST MAX 1,2 mm LAMBDA < 0,42 W/mK OBJ. HMOTNOST 1600–1800 kg/m³ SPOTŘEBA SMESÍ 19,5 kg/m²	15	APLIKACE OMÍTACÍM STROJEM ZAROVNÁNO LAŤÍ
5	SPOJOVACÍ VRSTVA	CEMENTOVÝ POSTŘÍK, ZRNITOST MAX 0,7 mm, LAMBDA 0,82 W/mK, OBJ. HMOTNOST 1600–1800 kg/m³, SPOTŘEBA 4,7 kg/m²	3	NAHOZEHO ZEDNICKOU LŽICÍ
6	NOSNÁ VRSTVA	CIHELNÉ BLOKY BROUŠENÉ 247x300x249mm S PEREM A DŘÁŽKOU NA MALTU M10 PRO TENKÉ SPÁRY, SPOŘEBA CCA. 2,1 l/m², P 15 CHAR. PEVNOST V TLAKU f _{td} >5,15 MPa, OBJ. HMOTNOST BLOKU 15,7kg/ks SPOTŘEBA 16 ks/m², A1 POŽ ODOLNOST MIN REI 180 DP1,FAKTOR DIF. ODPORU <= 5/10	300	KLADENO NA VAZBU, STYČNÉ SPÁRY P+D, LOŽNÉ MALTA, VYVÁŽENÍ KÚTŮ A ZDIVA VIZ. SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ VÝROBCE
7	LEPICÍ VRSTVA	PRUŽNÁ LEPICÍ STĚRKOVÁ HMOTA VHODÁ PRO LEPENÍ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN	5	NANEŠENO OCELOVÝM NEREZOVÝM HLADÍTKEM, VE DVOU VRSTVÁCH, PRVNÍ ZATLACÍME PRO VYROVNÁNÍ A VE DRUHÉ PO OBVODOU PRŮH 80mm A 3 TEČKY UPROSTŘED, MINAČE LEPIDLA
8	TEPELNĚIZOLAČNÍ VRSTVA	MINERÁLNÍ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN – IZOLAČNÍ DEDSKY Z MIN. PLSTI, VLÁKNA PO POVRCHU HYDROFOBIZOVANÉ, 1200x 600mm, LAMBDA <= 0,034 W/mK, R. NA OHĚN A1, OBJ. HMOTNOST 50 kg/m³	200	MEHA, KOTVENÍ– TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY S KOVOVÝM TRNEM, TALÍŘEK MIN 60 mm UNOSNOST MIN. 1,4 kN, HLOUBKA KOTVENÍ MIN. 35 mm + VYZTUŽENÉ POLYAMIDOVÉ ROZŠÍROVACÍ TALÍŘKY PRŮM. 100mm, POČET A ROZMÍSTĚNÍ DLE KOTVICÍHO PLANU, PŘEDPOKLAD MIN. 8 ks/m²
9	VYROVNÁVACÍ	VYSOCE PŘÍDRŽNÁ STĚRKOVÁ HMOTA NA BÁZI CEMENTU – ZRNITOST 0–0,7 mm, PEVNOST V TLAKU MIN. 6MPa, R. NA OHĚN A1, SOUCINITEL TEPELNĚ VODIVOSTI MAX 0,54 W/mK	5	NANEŠENO ZUBOVÝM HLADÍTKEM VE 2 VRSTVÁCH MZI NE VTlačENA VYZTUŽNA SKLENĚNÁ TKANINA
10	PENETRAČNÍ	BEZROZPOUŠTĚDLOVÁ PENETRACE NA BÁZI POLYMERNÍ DISPERZE A MINERÁLNÍCH PLNIV – DOBA SCHNUTÍ CA 12 hod	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VALEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE
11	POHLEDOVÁ	VODOU ŘEDITELNA PASTOVITÁ OMITKA NA BÁZI SILIKONOVÉ POLYMERNÍ DISPERZE A MINERÁLNÍCH PLNIV – ZRNITOST 3 mm, SOUCINITEL TEPELNĚ VODIVOSTI 0,74 W/mK, SOUDRŽNOST MIN 0,3 MPa, SOUČ. DIFUZNÍHO ODPORU VODNÍ PÁRY MAX. 130	3	STROJNÍ STŘÍKÁNÍ



OBJEDNATEL:			
VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ			
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AKCE:			
MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU		DATUM:	09/20
		FORMÁT:	1x A4
ČÁST DOKUMENTACE:	VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ	MĚŘÍTKO:	1:10
VÝKRES:	OBVODOVÁ STĚNA SO1	ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU D.1.1.05

SO2 – NOSNÁ VNITRNÍ STĚNA

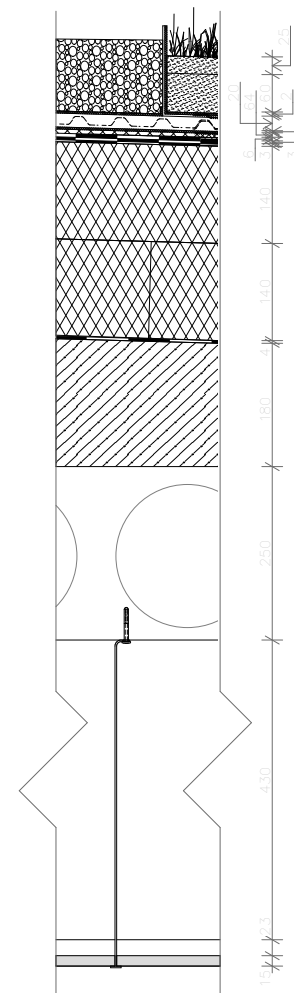
OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL	POZNÁMKY
1	MALBA	INTERIÉROVÝ NÁTĚR – BÍLÝ RAL 9010 ČISTĚ BÍLÁ, OBJ. HMOTNOST 1,45 kg/l, OMYVATELNÝ, MECHANICKY ODOLNÝ PROTI ODERU ZA MOKRA	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VALEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE BARVY, PROVEDENO VE 2 VRSTVÁCH
2	SPOJOVACÍ VRSTVA	PENETRACE NA BÁZI MIKRODISPERZNÍHO AKRYLÁTOVÉHO KOPOLYMERU, OBJ. HMOTNOST 1kg/l, VYDATNOST DLE REDENÍ	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VALEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE
3	POHLEDOVÁ VRSTVA	JEMNÁ ŠTUKOVÁ OMÍTKA, ZRNITOST MAX. 0,4 mm LAMBDA <= 54 W/mK, OBJ. HMOTNOST 1250–1500 kg/m ³ , SPOTŘEBA 2,5 kg/m ²	2	APLIKACE NATAŽENÍM NEZEROVÝM NEBO NOVODUROVÝM HLADÍTKEM
4	PODKLADNÍ VRSTVA	VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA ZRNITOST MAX 1,2 mm LAMBDA < 0,42 W/mK OBJ. HMOTNOST 1600–1800 kg/m ³ SPOTŘEBA SMĚSI 19,5 kg/m ²	15	APLIKACE OMÍTACÍM STROJEM ZAROVNÁNO LAŤÍ
5	SPOJOVACÍ VRSTVA	CEMENTOVÝ POSTŘIK, ZRNITOST MAX 0,7 mm, LAMBDA 0,82 W/mK, OBJ. HMOTNOST 1600–1800 kg/m ³ , SPOTŘEBA 4,7 kg/m ²	3	NAHOŽENO ZEDNICKOU LŽICÍ
6	NOSNÁ VRSTVA	CIHELNÉ BLOKY BROUŠENÉ 372x240x249mm S PEREM A DŘÁŽKOU NA MALTU M10 PRO TENKÉ SPÁRY SPOTŘEBA CCA. 2,1 l/m ² P 15 CHAR. PEVNOST V TLAKU f _t > 5,2 MPa, OBJ. HMOTNOST BLOKU 20 kg/ks SPOTŘEBA 10,7 ks/m ² , A1 POŽ ODOLNOST MIN REI 180 DP1, FAKTOR DIF. 0, <= 5/10	240	KLADENO NA VAZBU, STYČNÉ SPÁRY P+D, LOŽNÉ MALTA, VYVÁŽENÍ KOUTU A ZDIVA VIZ. SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ VÝROBCE
7	SPOJOVACÍ VRSTVA	CEMENTOVÝ POSTŘIK, ZRNITOST MAX 0,7 mm, LAMBDA 0,82 W/mK, OBJ. HMOTNOST 1600–1800 kg/m ³ , SPOTŘEBA 4,7 kg/m ²	3	NAHOŽENO ZEDNICKOU LŽICÍ
8	PODKLADNÍ VRSTVA	VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA ZRNITOST MAX 1,2 mm LAMBDA < 0,42 W/mK OBJ. HMOTNOST 1600–1800 kg/m ³ SPOTŘEBA SMĚSI 19,5 kg/m ²	15	APLIKACE OMÍTACÍM STROJEM ZAROVNÁNO LAŤÍ
9	POHLEDOVÁ VRSTVA	JEMNÁ ŠTUKOVÁ OMÍTKA, ZRNITOST MAX. 0,4 mm LAMBDA <= 54 W/mK, OBJ. HMOTNOST 1250–1500 kg/m ³ , SPOTŘEBA 2,5 kg/m ²	2	APLIKACE NATAŽENÍM NEZEROVÝM NEBO NOVODUROVÝM HLADÍTKEM
10	SPOJOVACÍ VRSTVA	PENETRACE NA BÁZI MIKRODISPERZNÍHO AKRYLÁTOVÉHO KOPOLYMERU, OBJ. HMOTNOST 1kg/l, VYDATNOST DLE REDENÍ	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VALEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE
11	MALBA	INTERIÉROVÝ NÁTĚR – BÍLÝ RAL 9010 ČISTĚ BÍLÁ, OBJ. HMOTNOST 1,45 kg/l, OMYVATELNÝ, MECHANICKY ODOLNÝ PROTI ODERU ZA MOKRA	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VALEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE BARVY, PROVEDENO VE 2 VRSTVÁCH



OBJEDNATEL:			
VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ			
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AKCE:		DATUM:	09/20
MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU		FORMÁT:	21 1x A4
ČÁST DOKUMENTACE:	VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ	MĚŘÍTKO:	1: 10
VÝKRES:	STĚNA V INTERIÉRU SO2	ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU D.1.1.05

S03- STŘEŠNÍ KONSTRUKCE

OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL.	POZNÁMKY
1	VEGETAČNÍ	VEGETAČNÍ PŘEDPĚSTOVANÁ ROHOŽ PROTKANÁ PP SÍTKOU SUBSTRÁTU A SE SMĚSÍ EXTENZIVNÍCH ROSTLIN	25	POLOŽENO
2	SUBSTRÁT	EXTENZIVNÍ STŘEŠNÍ SUBSTRÁT, MINERÁLNÍ SLOŽKA PŘEVAZUJÍCÍ NAD ORGANICKOU, HMOTNOST MAX. 1150kg/m3 PŘI NASYCENÍ	60	NASYPÁNO
3	SEPARAČNÍ VRSTVA, OCHRANNA	NETKANNÁ POLYPROPYLENOVÁ GEOTEXTILIE 200g/m2, ZPEVNĚNA VPICHOVÁNÍM	2	POLOŽENA A PŘITÍŽENA, PŘELOŽENÍ MIN. O 100mm
4	HYDOAKUMULAČNÍ A DRENÁŽNÍ	PERFOROVANÁ NOPOVÁ FOLIE, VÝŠKA NOPU 20mm, PLOŠNA HM. 1000h/m2, MATERIÁL HDPE	20	POLOŽENO, PŘITÍŽENO, PODÉLNÝ A PŘÍČNÝ SPOJ SPOJEN PŘESAHY 2 ŘAD NOPŮ
5	OCHRANNA SEPARAČNÍ	NETKANNÁ POLYPROPYLENOVÁ GEOTEXTILIE 300g/m2, ZPEVNĚNA VPICHOVÁNÍM	3	POLOŽENA A PŘITÍŽENA, PŘELOŽENÍ MIN. O 100mm
6	DRENÁŽNÍ VRSTVA	SMYČKOVÁ ROHOŽ Z PROSTOROVĚ ORIENTOVANÝCH POLYETHYLENOVÝCH VLÁKEN, PĚVNOST V TAHU PODÉLNĚ 1,4kN/m	6	POLOŽENO, PŘITÍŽENO
7	HYDROIZOLAČNÍ	SBS MOD. ASF. PÁS – ADITIVA PROTI ZARŮSTANÍ KORINKU, VLOŽKA POLYESTEROVÁ ROHOŽ 250g/m2, S BRIDLIČNÝM POSYPEM, PLOŠNA HM. MAX 6,3 kg/m2TRIDA REAKCE NA OHĚN MAX. E	5,3	PLNOPLOŠNĚ NATAVENO, PODÉLNÉ PŘESAHY min. 80mm, ČELNÍ SPOJE PŘESAHY min. 100mm, PŘELOŽENÍ VE SMĚRU SPÁDU
8	HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS VLOŽKA ZE SKLENĚNÉ TKANINY, NA POVRCHU JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, ρ 29 000, ŠÍŘKA 1,00 m, PLOŠNA HMOTNOST MAX. 4,54 kg/m2, PĚVNOST V TAHU PODÉLNĚ MIN. 1400 N/50mm, PĚVNOST V TAHU PŘÍČNĚ MIN. 1600 N/50mm, TRIDA REAKCE NA OHĚN: MAX. E	4	PLNOPLOŠNĚ NATAVENO, PODÉLNÉ PŘESAHY min. 80mm, ČELNÍ SPOJE PŘESAHY min. 100mm, PŘELOŽENÍ VE SMĚRU SPÁDU
9	HYDROIZOLAČNÍ	SAMOLEPICÍ SBS MOD.ASF. PÁS, VLOŽKA SKELNÁ TKANINA 200g/m2, ŠÍŘKA 1m, PLOŠNA HM. 3,5 kg/m2, TRIDA REAKCE NA OHĚN MAX. E	3	PLNOPLOŠNĚ NALEPENO, PODÉLNÉ PŘESAHY min. 80mm, ČELNÍ SPOJE PŘESAHY min. 100mm, PŘELOŽENÍ VE SMĚRU SPÁDU
10	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	EXPANDOVANÝ POLYSTYREN LAMBDA <0,035 W/mK, ROZMĚRY DESEK 1000x500 mm, POVRCH HLADKÝ	280	NALEPENÍ, PŘITÍŽENÍ
13	PAROTĚSNICÍ VRSTVA	SBS MOD. PÁS, VLOŽKA HLINÍKOVÁ FOLIE TL. 0,8mm, KASÍROVANA SKELNÝMI VLÁKNY, NA POVRCHU JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP	4	BODOVĚ NATAVEMNÍ, PŘESAHY PÁSŮ MIN. 800mm
14	SPOJOVACÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR ASFALTOVÁ AKTIVNÍ EMULZE BEZ ROZPOUSTĚDEL	–	NATŘENÍM
15	SPÁDOVÁ VRSTVA	LEHČENÝ BETON, OBJEM HM MAX 800 kg/m3, LAMBDA <0,16W/mK, REAK. NA OHĚN A1, VYLEHCENO KER. KAMENIVEM FR 1–4mm	50–300	SPÁD MIN. 3%, VRSTVA PO OBVODU DILATOVÁNA PÁSEM Z PĚN. POL. TL.10mm
16	NOSNÁ VRSTVA	ŽELEZOBETONOVÉ PANELE	250	–
17	PODHLADOVÁ VRSTVA	KONSTRUKCE PODHLEDU VIZ SKLADBA	–	–



OBJEDNATEL:

VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ
FAKULTA STAVEBNÍ

VYPRACOVAL:

Bc.ALENA HYLIŠOVÁ

AUTOR PROJEKTU:

Bc.ALENA HYLIŠOVÁ

AKCE:

MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU

DATUM:

11/2021

FORMÁT:

1xA4

ČÁST DOKUMENTACE: VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ

MĚŘÍTKO:

1:10

VÝKRES:

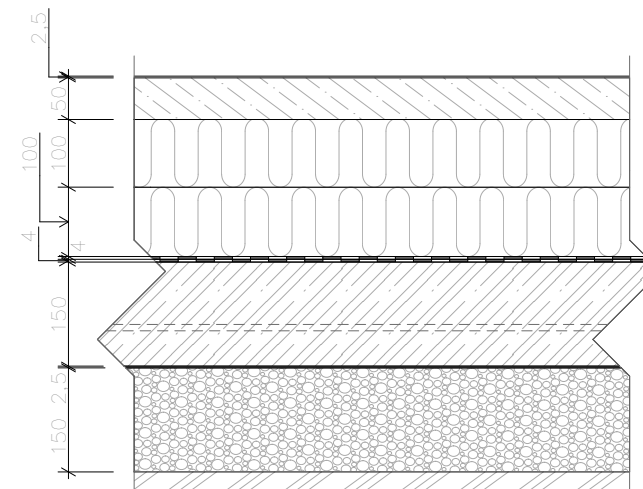
STŘEŠNÍ KONSTRUKCE S03

ČÁST DOKUMENTACE:

ČÍSLO VÝKRESU
D.1.1.05

SO4 – SKLADBA PODLAHY NA TERÉNU MARMOLEUM

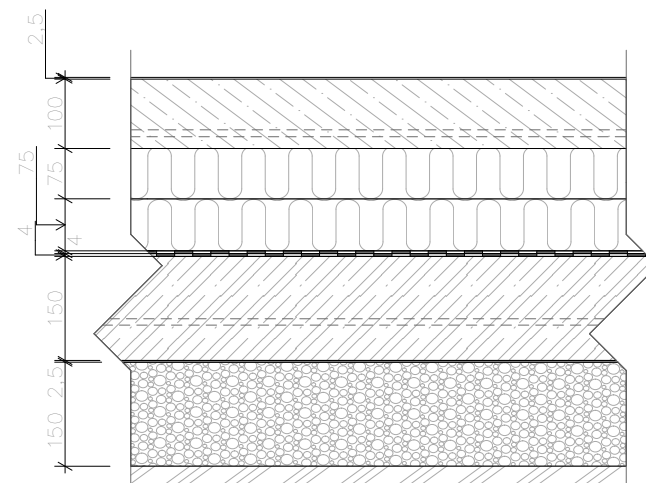
OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL	POZNÁMKY
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	MARMOLEUM – STRUKTUROVANÝ POVRCH, PROTISKLNOST R10, NEVŠAKAVÉ, BAKTERIO STATICKÉ, Z PŘÍRODNÍCH MATERIÁLŮ	2,5	PLNOPLOŠNÉ NALEPENÍ NA PODKLAD SPOJE PÁSŮ ROVĚDĚNÝ SVÁROVÁNÍM ZA STUŽENÁ PŘÍPADNĚ SVÁROVÁNÍM ZA TEPLA
2	SPOJOVACÍ VRSTVA	DISPERZNÍ LEPIDLO VHODNÉ PRO LEPENÍ PŘÍRODNÍCH MATERIÁLŮ, VHODNÉ PRO POJEZD KOLEČKOVÝCH ŽIDEL, BEZROZPOUŠTĚLOVÉ, APLIKACE ZUBOVOU ŠTERKOU B1	–	APLIKACE K PODKLADU ZUBOVOU ŠTERKOU B1, MARMOLEUM DO VRSTVY LEPIDLA ZAVALCOVANO
3	SPOJOVACÍ VRSTVA	HLOUBKOVÁ PENETRACE NA BÁZI MODIFIKOVANÉHO STYRENAKRYLÁTOVÉHO KOPOLYMERU S NANOCÁSTICEMI, VODOU, REDITELNÁ, DIFÚZNĚ OTEVŘENÁ, SPOTŘEBA CCA 0,25 0,04 l/m ²	–	ŠTĚTCEM NEBO MALÍŘSKOU ŠTĚTKOU, ŘEDĚNÍ DLE POKYNU VÝROBCE
4	ROZNAŠEČÍ VRSTVA, AKUMULAČNÍ VRSTVA	BET MAZ C20/25 XC1 D _{max} =4mm S2 +K.SIT B500B Ø6 mm, 150x150 mm, λD ≤ 1,26W/mK, 0. HM. CCA 2100 kg/m ³ , TRÍDA REAKCE NA OHĚN A1+ DESKA PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ	50	VYBETONOVANO, UHLAŽENO STAHOVACÍ LATÍ A HLADÍTKEM, ZHUTNĚNÍ VIBRAČNÍ LATÍ, PŘESAHI KARI SITI MIN. 2 OKA, OSAZENÝ NA DISTANČNÍ PODLOŽKY, PO ČELEM SVEM OBVODU DILATOVANO PE PÁSKOU TL. 10 mm
5	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FOLIE	0,2	VOLNĚ POLOŽENO
6	TEPELNĚIZOLAČNÍ VRSTVA	EXPANDOVANÝ POLYSTYREN λD ≤ 0,031W/(mK) 1000x500 mm, HLADKÝ POVRCH, c = CCA 1270 J/kg K, NAPĚTÍ V TLAKU, PŘI 10% DEFORMACI: MIN. 100 kPa, TRÍDA REAKCE NA OHĚN MAX. E, μ = MIN. 30 70	2x100	VOLNĚ POLOŽENO, PŘITIŽENÍM, DESKY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ V DALŠÍ VRSTVĚ KLADENY S PŘESAHEM, SPOJE NA SRAZ, NEROVNOSTI PODKLADU VYROVNÁNY VYSUŠENÝM PÍSKEM
7	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS, VLOŽKA ZE SKLENĚNÉ TKANINY, NA POVRCHU JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, μ 29 000, ŠÍŘKA 1,00 m, PLOŠNÁ HMOTNOST MAX. 4,54 kg/m ² , PEVNOST V TAHU PODÉLNĚ MIN. 1400 [N/50mm], PEVNOST V TAHU PŘÍČNĚ MIN. 1600 [N/50mm], TRÍDA REAKCE NA OHĚN: MAX. E	4	PLNOPLOŠNÉ NATAVENÍ NA PODKLADNÍ ASFALTOVÝ PÁS, PODÉLNĚ PŘESAHI ASFALTOVÝCH PÁSŮ MIN. 80 mm, PŘESAHI V ČELNÍCH SPOJÍCH MIN. 100 mm
8	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	SBS MOD.ASFALTOVÝ PÁS, VLOŽKA HLINIKOVÁ FOLIE TL.8 μm KASÍROVANÁ SKLENĚNÝMI VLÁKNY (60 g/m ²), NA POVRCHU JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, μ 370 000, SOUČINITEL DIFÚZE RADONU D ≤ 6,7 · 10 ⁻¹³ [m ² /s], ŠÍŘKA 1,00 m, PLOŠNÁ HMOTNOST MAX. 4,27 kg/m ² , MNOŽSTVÍ ASFALTOVÉ HMOTY MIN. 2 300 g/m ²	4	BODOVĚ NATAVENÍ, PODÉLNĚ PŘESAHI ASFALTOVÝCH PÁSŮ MIN. 80 mm, PŘESAHI V ČELNÍCH SPOJÍCH MIN. 100 mm, PLYNOTĚSNÉ SPOJE, PROSTUPY ŘEŠENY SYSTÉMOVOU TĚSNIČÍ HYDROIZOLAČNÍ MANŽETOU PRO SPODNÍ STAVBU
9	SPOJOVACÍ VRSTVA	PEN. NÁTĚR ASFALTOVÁ KATION AKTIVNÍ EMULZE, SPOTŘEBA CCA 0,4 kg/m ²	–	NÁTĚR
10	NOSNÁ VRSTVA	PODKLADNÍ BETON...	150	–



OBJEDNATEL:			
VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ			
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AKCE:		DATUM:	09/2021
MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU		FORMÁT:	1x44
ČÁST DOKUMENTACE: VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ		MĚŘITKO:	1:10
VÝKRES: NEVYTÁPĚNÁ PODLAHA NA TERÉNU SO4		ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU D.1.1.05

S04B – SKLADBA PODLAHY NA TERÉNU MARMOLEUM VYTÁPENA

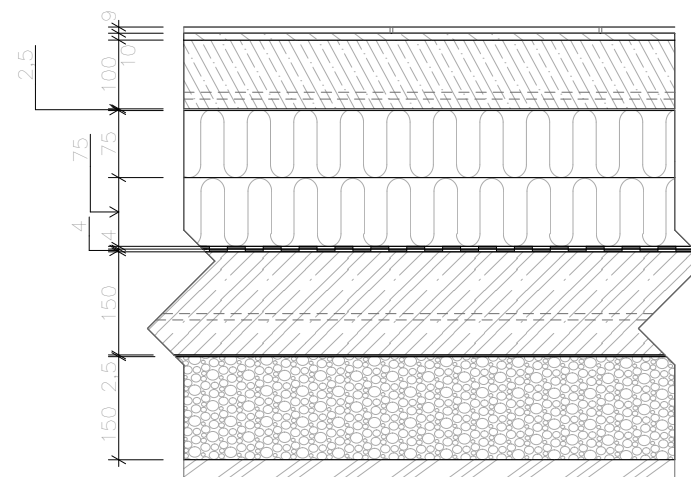
OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL	POZNÁMKY
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	MARMOLEUM– STRUKTUROVANÝ POVRCH, PROTISKLNOST R10, NENÁŠKAVÉ, BAKTERIO STATICKÉ, Z PŘÍRODNÍCH MATERIÁLŮ	2,5	PLNOPLOŠNÉ NALEPENÍ NA PODKLAD SPOJE PÁSŮ PROVEDENÝ SVAROVÁNÍM ZA STUŽENÁ PŘÍPADNĚ SVAROVÁNÍM ZA TEPLA
2	SPOJOVACÍ VRSTVA	DISPERZNÍ LEPIDLO Vhodné pro lepení přírodních materiálů, vhodné pro pojezd kolečkových židlí, bezrozpuštědlové, aplikace zubovou stěrkou B1	–	APLIKACE K PODKLADU ZUBOVOU STĚRKOU B1, MARMOLEUM DO VRSTVY LEPIDLA ZAVALCOVANO
3	SPOJOVACÍ VRSTVA	HLOUBKOVÁ PENETRACE NA BÁZI MODIFIKOVANÉHO STYRENAKRYLÁTOVÉHO KOPOLYMERU S NANOCÁSTICEMI, VODOU REDITELNÁ, DIFÚZNĚ OTEVŘENÁ, SPOTŘEBA CCA 0,25 0,04 l/m2	–	ŠTĚTCEM NEBO MALÍŘSKOU ŠTĚTKOU, ŘEDĚNÍ DLE POKYNU VÝROBCE
4	ROZNAŠEČÍ VRSTVA, AKUMULAČNÍ VRSTVA	BET MAZ C20/25 XC1 Dmax=4mm S2 +K.SIT B500B Ø6 mm, 150x150 mm, $\lambda_D \leq 1,26 \text{ W/mK}$, 0. HM. CCA 2100 kg/m3, TRIDA REAKCE NA OHĚN A1+ DESKA PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ	100	VYBETONOVÁNO, UHLAŽENO STAHOVACÍ LATÍ A HLADÍTKEM, ZHUTNĚNÍ VIBRAČNÍ LATÍ, PŘESAHI KARI SITI MIN. 2 OKA, OSAZENÝ NA DISTANČNÍ PODLOŽKY, PO ČELÉM SVĚM OBVODU DILATOVÁNO PE PÁSKOU TL. 10 mm
5	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FOLIE	0,2	VOLNĚ POLOŽENO
6	TEPELNĚIZOLAČNÍ VRSTVA	EXPANDOVANÝ POLYSTYREN $\lambda_D \leq 0,031 \text{ W/(mK)}$ 1000x500 mm, HLADKÝ POVRCH, $c = \text{cca } 1270 \text{ J/kg K}$, NAPĚTÍ V TLAKU PŘI 10% DEFORMACI: MIN. 100 kPa, TRIDA REAKCE NA OHĚN MAX. E, $\mu = \text{MIN. } 30 \text{ 70}$	2x75	VOLNĚ POLOŽENO, PŘITIŽENÍM, DESKY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ V DALŠÍ VRSTVĚ KLADENY S PŘESAHEM, SPOJE NA SRAZ, NEROVNOSTI PODKLADU VYROVNÁNY VYSUŠENÝM PÍSKEM
7	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS VLOŽKA ZE SKLENĚNÉ TKANINY NA POVRCHU JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, μ 29 000, ŠÍŘKA 1,00 m, PLOŠNÁ HMOTNOST MAX. 4,54 kg/m2, PEVNOST V TAHU PODÉLNĚ MIN. 1400 [N/50mm], PEVNOST V TAHU PŘÍČNĚ MIN. 1600 [N/50mm], TRIDA REAKCE NA OHĚN: MAX. E	4	PLNOPLOŠNÉ NATAVENÍ NA PODKLADNÍ ASFALTOVÝ PÁS, PODÉLNĚ PŘESAHI ASFALTOVÝCH PÁSŮ MIN. 80 mm, PŘESAHI V ČELNÍCH SPOJÍCH MIN. 100 mm
8	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	SBS MOD.ASFALTOVÝ PÁS VLOŽKA HLINIKOVÁ FOLIE TL.8 μm KASÍROVANÁ SKLENĚNÝMI VLÁKNY (60 g/m2), NA POVRCHU JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, μ 370 000, SOUČINITEL DIFÚZE RADONU D $\leq 6,7 \cdot 10^{-13} \text{ [m}^2/\text{s]}$, ŠÍŘKA 1,00 m, PLOŠNÁ HMOTNOST MAX. 4,27 kg/m2, MNOŽSTVÍ ASFALTOVÉ HMOTY MIN. 2 300 g/m2	4	BODOVĚ NATAVENÍ, PODÉLNĚ PŘESAHI ASFALTOVÝCH PÁSŮ MIN. 80 mm, PŘESAHI V ČELNÍCH SPOJÍCH MIN. 100 mm, PLYNOTĚSNÉ SPOJE, PROSTUPY ŘEŠENY SYSTÉMOVOU TĚSNÍČÍ HYDROIZOLAČNÍ MANŽETOU PRO SPODNÍ STAVBU
9	SPOJOVACÍ VRSTVA	PEN. NATĚR ASFALTOVÁ KATION AKTIVNÍ EMULZE, SPOTŘEBA CCA 0,4 kg/m2	–	NATĚR
10	NOSNÁ VRSTVA	PODKLADNÍ BETON...	150	–



OBJEDNATEL:			
VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ			
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AKCE: MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU		DATUM:	09/2021
		FORMÁT:	1xA4
ČÁST DOKUMENTACE: VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ		MĚŘITKO:	1:10
VÝKRES: VYTÁPĚNÁ PODLAHA NA TERÉNU SO4B		ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU D.1.1.05

SO5 – SKLADBA PODLAHY NA TERÉNU KERAMICKÁ DLAŽBA

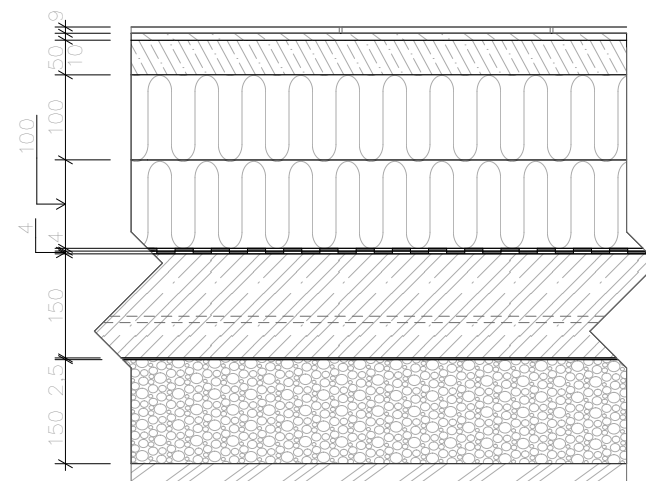
OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL	POZNÁMKY
1	NÁŠLAPNÁ VRSTVA	KERAMICKÁ DLAŽBA 300x300 9 mm ZA SUCHA LISOVANÉ NEGLAZOVANÉ DLAŽDICE, NASÁKAVOST $\leq 0,5 \%$, TRÍDA TVRDOSTI DLE MOHSE 7, MRAZUVDZORNĚ, POVRCH HLADKÝ, MATNÝ, NEGLAZOVANÝ, 9, BARVA DLE VÝBERU INVESTORA SPOTŘEBA CCA 25 kg/m ² , HMOTNOST MAX. 19,2 kg/m ² , PROTISKLUZNOST R10/A + SPOJOVACÍ HMOTA FLEXIBILNÍ, VYSOCE HYDROFOBNÍ, NENASÁKAVÁ, CEMENTOVÁ	9	ROZMÍSTĚNÍ DLAŽDIC VÍZ SPAROREZ, PLNOPLOŠNÝM NALEPENÍM, ROVNOMĚRNÁ VZDÁLENOST MEZI DLAŽDICEMI ZAJIŠTĚNA DISTANČNÍMI KRÍŽKY 4 mm, SPÁROVÁNÍ SPÁROVACÍM HLADÍTKEM, V MÍSTĚ NÁPOJENÍ NA STĚNU POUŽIT DILATAČNÍ PROVAZEC Ø10 mm, SPÁRA MEZI KER. SOKLEM/OBKLADEM A DLAŽBOU VYPLNĚNA SILIKONOVÝM TMELEM, V MÍSTĚ DILATAČNÍCH SPAR POUŽITÝ DILATAČNÍ OCELOVÝ NEBO HLINÍKOVÝ PROFIL
2	SPOJOVACÍ VRSTVA	MRAZUVDZORNĚ MODIFIKOVANÉ LEPIDLO, CEMENTOVÉ SE SNÍŽENÝM SKLUŽEM A PRODLOUŽENOU DOBOU OTEVŘENOSTI (TYP C1TE DLE EN 12 004), URCENO PRO LEPENÍ VŠECH DRUHŮ OBKLADŮ A DLAŽEB (S NÍZKOU/VYSOKOU NASÁKAVOSTÍ) VE VNITRNÍM PROSTŘEDÍ	10	PLNOPLOŠNÉ NANESENÍ LEPIDLA NA PODKLAD NEREZOVÝM HLADÍTKEM SE ZUBY 10 mm, PŘÍPRAVA ZE SUCHÉ BALĚNÉ SMĚSI DLE INSTRUKCÍ VYROBCE
3	SPOJOVACÍ VRSTVA	HLOUBKOVÁ PENETRACE NA BÁZI MODIFIKOVANÉHO STYRENAKRYLA TOVĚHO, KOPOLYMERU S NANOCÁSTICEMI, VODOU REDITELNÁ, DIFÚZNĚ OTEVŘENÁ, SPOTŘEBA CCA 0,25 0,04 l/m ²	–	ŠTĚTKEM NEBO MALÍRSKOU ŠTĚTKOU, REDĚNÍ DLE POKYNU VYROBCE
4	ROZNAŠEČÍ VRSTVA, AKUMULAČNÍ VRSTVA	BET MAZ C20/25 XC1 D _{max} =4mm S2 +K.SIT B500B Ø6 mm, 150x150 mm, $\lambda_D \leq 1,26 \text{ W/mK}$, 0. HM. CCA 2100 kg/m ³ , TRÍDA REAKCE NA OHĚNĚ A1+ DESKA PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ	100	VYBETONOVÁNO, UHLAŽENO STAHOVACÍ LATÍ A HLADÍTKEM, ZHUTNĚNÍ VIBRAČNÍ LATÍ, PŘESAHI KARI SÍTI MIN. 2 OKA, OSAZENY NA DISTANČNÍ PODLOŽKY, PO CĚLEM SVEM OBVODU DILATOVÁNO PE PÁSKOU TL. 10 mm
5	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FOLIE	0,2	VOLNĚ POLOŽENO
6	TEPELNĚIZOLAČNÍ VRSTVA	EXPANDOVANÝ POLYSTYREN $\lambda_D \leq 0,031 \text{ W/(mK)}$ 1000x500 mm, HLADKÝ POVRCH, $c = \text{CCA } 1270 \text{ J/kg K}$, NAPĚTÍ V TLAKU PŘI 10% DEFORMACI: MIN. 100 kPa, TRÍDA REAKCE NA OHĚNĚ MAX. E, $\mu = \text{MIN. } 30 \text{ 70}$	2x75	VOLNĚ POLOŽENO, PŘÍTIŽENÍM, DESKY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ V DALŠÍ VRSTVĚ KLADENY S PŘESAHEM, SPOJE NA SRAZ, NEROVNOSTI PODKLADU VYROVNÁVANY VYSUŠENÝM PÍSKEM
7	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS VLOŽKA ZE SKLENĚNÉ TKANINY, NA POVRCHU JEMNÝ SEPARAČNÍ PŮSYP, μ 29 000, ŠÍŘKA 1,00 m, PLOŠNÁ HMOTNOST MAX. 4,54 kg/m ² , PEVNOST V TAHU PODELNĚ MIN. 1400 [N/50mm], PEVNOST V TAHU PŘÍČNĚ MIN. 1600 [N/50mm], TRÍDA REAKCE NA OHĚNĚ: MAX. E	4	PLNOPLOŠNÉ NATAVENÍ NA PODKLADNÍ ASFALTOVÝ PÁS, PODELNÉ PŘESAHI ASFALTOVÝCH PÁSŮ MIN. 80 mm, PŘESAHI V ČELNÍCH SPOJÍCH MIN. 100 mm
8	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	SBS MOD.ASFALTOVÝ PÁS VLOŽKA HLINÍKOVÁ FOLIE TL.8 μm KASÍROVANÁ SKLENĚNÝMI VLÁKNY (60 g/m ²), NA POVRCHU JEMNÝ SEPARAČNÍ PŮSYP, μ 370 000, SOUČINITEL DIFÚZE RADONU $D \leq 6,7 \cdot 10^{-13} [\text{m}^2/\text{s}]$, ŠÍŘKA 1,00 m, PLOŠNÁ HMOTNOST MAX. 4,27 kg/m ² , MNOŽSTVÍ ASFALTOVÉ HMOTY MIN. 2 300 g/m ²	4	BODOVÉ NATAVENÍ, PODELNÉ PŘESAHI ASFALTOVÝCH PÁSŮ MIN. 80 mm, PŘESAHI V ČELNÍCH SPOJÍCH MIN. 100 mm, PLYNOTĚSNÉ SPOJE, PROSTUPY ŘEŠENY SYSTÉMOVOU TĚSNIČÍ HYDROIZOLAČNÍ MANŽETOU PRO SPODNÍ STAVBU
9	SPOJOVACÍ VRSTVA	PEN. NATĚR ASFALTOVÁ KATION AKTIVNÍ EMULZE, SPOTŘEBA CCA 0,4 kg/m ²	–	NATĚR
10	NOSNÁ VRSTVA	PODKLADNÍ BETON...	150	–



OBJEDNATEL:			
VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ			
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AKCE:	MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU	DATUM:	09/2021
ČÁST DOKUMENTACE:	VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ	FORMÁT:	1xA4
VÝKRES:	VYTÁPĚNÁ PODLAHA NA TERÉNU SO5	MĚŘÍTKO:	1:10
		ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU D.1.1.05

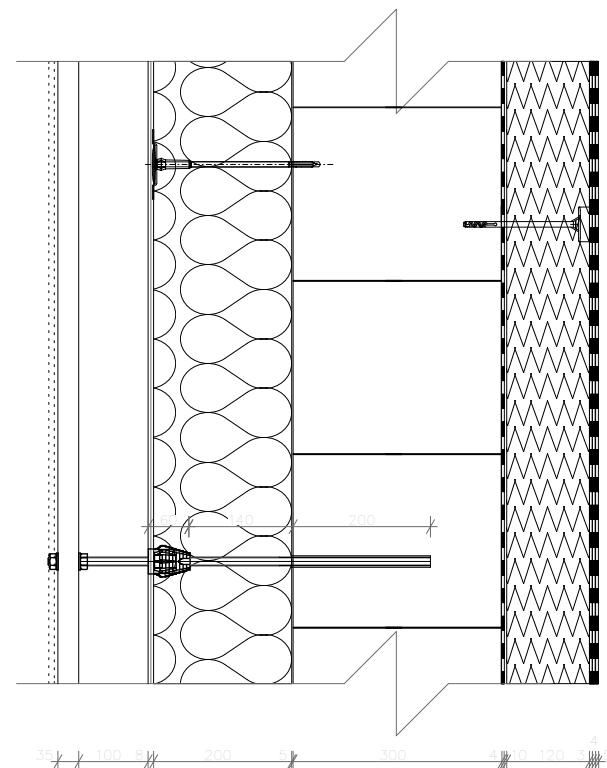
S05B – SKLADBA PODLAHY NA TERÉNU KERAMICKÁ DLAŽBA NEVYTÁPĚNÁ

OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL	POZNÁMKY
1	NÁSLAPNÁ VRSTVA	KERAMICKÁ DLAŽBA 300x300 9 mm ZA SUCHA LISOVANÉ NEGLAZOVANÉ DLAŽDICE, NASAKAVOST $\leq 0,5\%$, TRÍDA TVRDOSTI DLE MOHSE 7, MRAZUVDZORNĚ, POVRCH HLADKÝ, MATNÝ, NEGLAZOVANÝ, 9, BARVA DLE VÝBĚRU INVESTORA, SPOTŘEBA CCA 25 ks/m ² , HMOTNOST MAX. 19,2 kg/m ² , PROTISKLUZNOST R10/A + SPÁROVACÍ HMOTA FLEXIBILNÍ, VYSOCE HYDROFÓBNÍ, NENASAKÁVÁ, CEMENTOVÁ	9	ROZMÍSTĚNÍ DLAŽDIC VIZ SPÁROŘEZ, PLNOPLOŠNÝM NALEPENÍM, ROVNOMĚRNÁ VZDALENOST MEZI DLAŽDICEMI ZAJISTĚNA DISTANČNÍMI KŘÍŽKY 4 mm, SPÁROVÁNÍ SPÁROVACÍM HLADÍTKEM, V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNU POUŽIT DILATAČNÍ PROVAZEČ Ø10 mm, SPÁRA MEZI KER. SOKLEM/OBKLADEM A DLAŽBOU VYPLNĚNA SILIKONOVÝM TMELEM, V MÍSTĚ DILATAČNÍCH SPÁR POUŽITÝ DILATAČNÍ OCELOVÝ NEBO HLINÍKOVÝ PROFIL
2	SPOJOVACÍ VRSTVA	MRAZUVDZORNĚ MODIFIKOVANÉ LEPIDLO, CEMENTOVÉ SE SNÍŽENÝM SKLIZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU OTEVŘENOSTI (TYP C1TE DLE EN 12 004), URCENO PRO LEPENÍ VŠECH DRUHŮ OBKLADŮ A DLAŽEB (S NÍZKOU/VYSOKOU NASAKAVOSTÍ) VE VNITŘNÍM PROSTŘEDÍ	10	PLNOPLOŠNÉ NANESENÍ LEPIDLA NA PODKLAD NEREZOVÝM HLADÍTKEM SE ZUBY 10 mm, PŘÍPRAVA ZE SUCHÉ BALENÉ SMĚSI DLE INSTRUKCÍ VYROBCE
3	SPOJOVACÍ VRSTVA	HLOUBKOVÁ PENETRACE NA BÁZI MODIFIKOVANÉHO STYRENAKRYLATOVÉHO KOPOLYMERU S NANOČÁSTICEMI, VODOU REDITELNÁ, DIFÚZNĚ OTEVŘENÁ, SPOTŘEBA CCA 0,25 0,04 l/m ²	–	ŠTĚTCEM NEBO MALÍŘSKOU ŠTĚTKOU, ŘEDĚNÍ DLE POKYNU VYROBCE
4	ROZNAŠEČÍ VRSTVA, AKUMULAČNÍ VRSTVA	BET. MAZ C20/25 XC1 D _{max} =4mm S2 +K.SIT B500B Ø6 mm, 150x150 mm, $\lambda_D \leq 1,26 \text{ W/mK}$, O. HM. CCA 2100 kg/m ³ , TRÍDA REAKCE NA OHĚN A1+ DESKA PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ	100	VYBETONOVÁNO, UHLAŽENO STAHOVACÍ LÁTÍ A HLADÍTKEM, ZHUTNĚNÍ VIBRAČNÍ LÁTÍ, PŘESAHE KARI SÍTÍ MIN. 2 OKA, OSAZENY NA DISTANČNÍ PODLOŽKY, PO CĚLÉM SVĚM OBVODU DILATOVÁNO PE PÁSKOU TL. 10 mm
5	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FOLIE	0,2	VOLNĚ POLOŽENO
6	TEPELNĚIZOLAČNÍ VRSTVA	EXPANDOVANÝ POLYSTYREN $\lambda_D \leq 0,031 \text{ W/(mK)}$ 1000x500 mm, HLADKÝ POVRCH, $c = \text{CCA } 1270 \text{ J/kg K}$, NAPĚTÍ V TLAKU PŘI 10% DEFORMACI: MIN. 100 kPa, TRÍDA REAKCE NA OHĚN MAX. E, $\mu = \text{MIN. } 30/70$	2x75	VOLNĚ POLOŽENO, PŘITÍŽENÍM, DESKY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ V DALŠÍ VRSTVĚ KLADENY S PŘESAHEM, SPOJE NA SRAZ, NEROVNOSTI PODKLADU VYROVNÁNY VYSUŠENÝM PÍSKEM
7	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	SBS MOD.ASFALTOVÝ PÁS VLOŽKA ZE SKLENĚNÉ TKANINY, NA POVRCHU JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, $\mu 29\ 000$, ŠÍŘKA 1,00 m, PLOŠNÁ HMOTNOST MAX. 4,54 kg/m ² , PEVNOST V TAHU PODELNĚ MIN. 1400 [N/50mm], PEVNOST V TAHU PŘÍČNĚ MIN. 1600 [N/50mm], TRÍDA REAKCE NA OHĚN: MAX. E	4	PLNOPLOŠNÉ NATAVENÍ NA PODKLADNÍ ASFALTOVÝ PÁS, PODELNÉ PŘESAHY ASFALTOVÝCH PÁSŮ MIN. 80 mm, PŘESAHY V ČELNÍCH SPOJÍCH MIN. 100 mm
8	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	SBS MOD.ASFALTOVÝ PÁS VLOŽKA HLINÍKOVÁ FOLIE TL.8 μm KASÍROVANÁ SKLENĚNÝMI VLÁKNY (60 g/m ²), NA POVRCHU JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, $\mu 370\ 000$, SOUČINITEL DIFÚZE RADONU $D \leq 6,7 \cdot 10^{-13} \text{ [m}^2/\text{s]}$, ŠÍŘKA 1,00 m, PLOŠNÁ HMOTNOST MAX. 4,27 kg/m ² , MNOŽSTVÍ ASFALTOVÉ HMOTY MIN. 2 300 g/m ²	4	BODOVÉ NATAVENÍ, PODELNÉ PŘESAHY ASFALTOVÝCH PÁSŮ MIN. 80 mm, PŘESAHY V ČELNÍCH SPOJÍCH MIN. 100 mm, PLYNOTĚSNÉ SPOJE PROSTUPY ŘEŠENY SYSTÉMOVOU TĚSNICÍ HYDROIZOLAČNÍ MANŽETOU PRO SPODNÍ STAVBU
9	SPOJOVACÍ VRSTVA	PEN. NATĚR ASFALTOVÁ KATION AKTIVNÍ EMULZE, SPOTŘEBA CCA 0,4 kg/m ²	–	NATĚR
10	NOSNÁ VRSTVA	PODKLADNÍ BETON...	150	–



OBJEDNATEL:		<div>VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ</div> <div>FAKULTA STAVEBNÍ</div>	
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AKCE:		DATUM:	09/2021
MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU		FORMÁT:	1x44
ČÁST DOKUMENTACE: VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ		MĚŘITKO:	1:10
VÝKRES: NEVYTÁPĚNÁ PODLAHA NA TERÉNU S05B		ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU D.1.1.05

OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL	POZNÁMKY
1	HYDROIZOLAČNÍ OCHRANNA VRSTVA	SBS MOD PÁS S ADITIVY PROTI PRORŮSTÁNÍ KÖRENU VLOŽKA Z POLYESTEROVÉ ROHOŽE NA POVRCHU BRIDLIČNÝ POSYP REAKCE NA OHĚN MAX.E	5	PLNOPLOŠNÉ NATAVENÍ NA PODKLADNÍ ASFALT. PÁS, PŘESAHY MIN 100mm
2	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	SBS MOD PÁS VLOŽKA ZE SKLENĚ TKANINY, ŠÍŘKA 1m, NA POVRCHU JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP REAKCE NA OHĚN MAX.E	4	PLNOPLOŠNÉ NATAVENÍ NA PODKLADNÍ ASFALT. PÁS, PŘESAHY MIN 100mm
3	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	SBS MOD PÁS VLOŽKA ZE SKLENĚ TKANINY, ŠÍŘKA 1m, NA POVRCHU JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP REAKCE NA OHĚN MAX.E	3	APLIKACE NATAŽENÍM NEZEROVÝM NEBO NOVODUROVÝM HLADÍTKEM
4	IZOLAČNÍ	EXPANDOVANÝ POLYSTYREN, ROZMERY DESEK 1000x500mm LAMBDA <0,037W/mK, REAKCE NA OHĚN MAX E OBJEM. HMOTNOST 20kg/m ³	120	LEPENÍ+MECH. KOTVENÍ TALÍŘKOVÝMI HMOŽDINKAMI S KOVOVÝM TRNEM
5	SPOJOVACÍ VRSTVA	LEPÍČÍ POLYURETANOVÁ HMOTA LAMBDA <0,60 W/mK, OBJEM.HMOTNOST 1350–1550 kg/m ³	10	NATAŽENO
6	DOPLŇKOVÁ HYDROIZOLACE	SBS MOD ASF PÁS S HLINÍK VLOŽKOU FOLII TL0,08mm, KARIROVANÁ SKLENÝMI VLÁKNY	4	PLNOPLOŠNÉ NATAVENÍ, PŘÍČNÉ PŘESAHY min. 100mm PODÉLNĚ 80mm
7	SPOJOVACÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NATĚR, ASFALTOVÁ EMULZE BEZ ROZPOUSŤEDEL	–	NATŘENÍ
8	NOSNÁ VRSTVA	CIHELNÉ BLOKY BROUŠENÉ 247x300x249mm S PEREM A DŘÁŽKOU NA MALTU M10 PRO TENKÉ SPÁRY, SPORÉBA CCA 2,1 l/m ² P 15 CHAR. PĚVNOST V TLAKU f ₂ >5,15 MPa, OBJ. HMOTNOST BLOKU 15,7kg/ks	300	KLADENO NA VAZBU, STYČNÉ SPÁRY P+D, LOŽNĚ MALTA, VYVÁŽENÍ KOUTU A ZDIVA VIZ. SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ VÝROBCE
9	LEPÍČÍ VRSTVA	PRUŽNÁ LEPÍČÍ STĚRKOVÁ HMOTA VHODÁ PRO LEPENÍ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN	5	NANĚŠENO OCELOVÝM NEREZOVÝM HLADÍTKEM, VE DVOU VRSTVÁCH, PRVNĚ ZATLACÍME PRO VYROVNÁNÍ A VE DRUHÉ PO OBYČNÝ PRUH 80mm A 3 TEČKY UPROSTŘED, MIN40% LEPIDLA
10	TEPELNĚIZOLAČNÍ VRSTVA	MINERÁLNÍ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN – IZOLAČNÍ DEDSKY Z MIN. PLSTI, VLÁKNA PO POVRCHU HYDROFOBIZOVANÉ, 1200x 600mm, LAMBDA <= 0,034 W/mK, R. NA OHĚN A1, OBJ. HMOTNOST 50 kg/m ³	200	MEHA, KOTVENÍ– TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY S KOVOVÝM TRNEM, TALÍŘEK MIN 60 mm UNOSNOST MIN. 1,4 kN, HLOBKA KOTVENÍ MIN. 35 mm + VYŽTUŽENÉ POLYAMIDOVÉ ROZŠÍŘOVACÍ TALÍŘKY PRUM. 100mm, POČET A ROZMÍSTĚNÍ DLE KOTVÍČÍHO PLANU, PŘEDPOKLAD MIN. 8 ks/m ²
11	VYROVŇAVACÍ	VYSOCE PŘÍDRŽNÁ STĚRKOVÁ HMOTA NA BÁZI CEMENTU – ZRNITOST 0–0,7 mm, PĚVNOST V TLAKU MIN. 6MPa, R. NA OHĚN A1, SOUČINITEL TEPELNĚ VODIVOSTI MAX 0,54 W/mK	5	NANĚŠENO ZUBOVÝM HLADÍTKEM VE 2 VRSTVÁCH MZI NE VTILACENA VYŽTUŽNÁ SKLENĚNÁ TKANINA
12	PENETRAČNÍ	BEZROZPOUŠTĚDLOVÁ PENETRACE NA BÁZI POLYMERŇI DISPERZE A MINERÁLNÍCH PLNIV – DOBA SCHNUTÍ CA 12 hod	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VÁLEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE
13	POHLEDOVÁ	VODOU ŘEDITELNÁ PASTOVITÁ OMITKA DISPERZE A SILIKONOVÉ POLYMERŇI MINERÁLNÍCH PLNIV – ZRNITOST 3 mm, SOUČINITEL TEPELNĚ VODIVOSTI 0,74 W/mK, SOUDRŽNOST MIN 0,3 MPa, SOUČ. DIFUZNÍHO ODPORU VODNÍ PARY MAX. 130	3	STROJNÍ STRÍKÁNÍ



OBJEDNATEL:

VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ
FAKULTA STAVEBNÍ

VYPRACOVAL:

Bc.ALENA HYLIŠOVÁ

AUTOR PROJEKTU:

Bc.ALENA HYLIŠOVÁ

AKCE:

MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU

ČÁST DOKUMENTACE:

VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ

VÝKRES:

SKLADBA ATIKY S06

DATUM:

11/2021

FORMÁT:

1x44

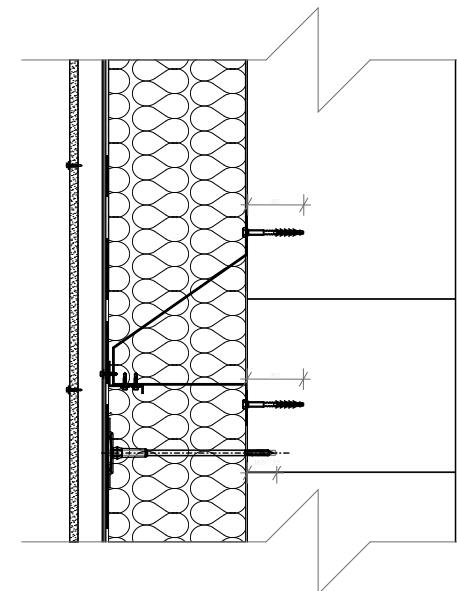
MĚŘÍTKO:

1:10

ČÁST
DOKUMENTACE:ČÍSLO VÝKRESU
D.1.1.05

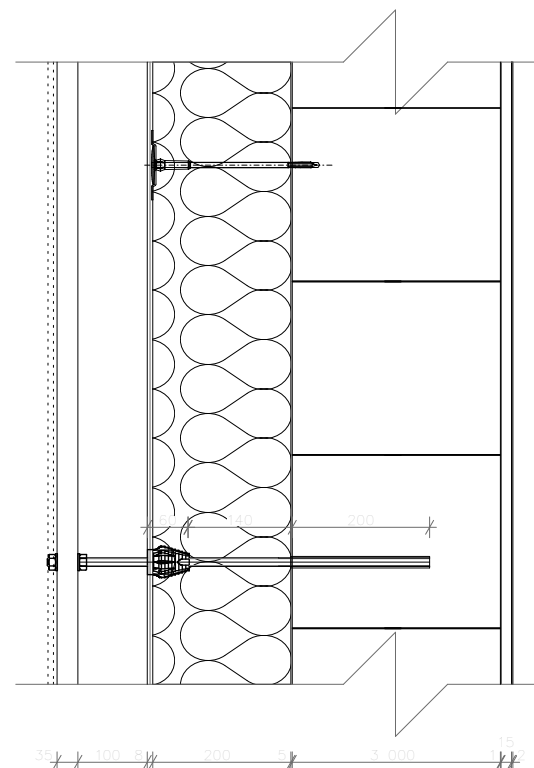
SO7 – SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY – PROVĚTRÁVANÁ FASÁDA

OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL	POZNÁMKY
1	MALBA	INTERIÉROVÝ NÁTĚR–BÍLÝ RAL 9010 ČISTĚ BÍLÁ, OBJ. HMOTNOST 1,45 kg/l, OMYVATELNÝ, MECHANICKY ODOLNÝ PROTI ODERU ZA MOKRA	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VÁLEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE BARVY, PROVEDENO VE 2 VRSTVÁCH
2	SPOJOVACÍ VRSTVA	PENETRACE NA BAZI MIKRODISPERZNÍHO AKRYLÁTOVÉHO KOPOLYMERU, OBJ. HMOTNOST 1kg/l, VYDATNOST DLE REDENÍ	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VÁLEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE
3	POHLEDOVÁ VRSTVA	JEMNÁ ŠTUKOVÁ OMÍTKA, ZRNITOST MAX. 0,4 mm LAMBDA <= 54 W/mK, OBJ. HMOTNOST 1250–1500 kg/m ³ , SPOTŘEBA 2,5 kg/m ²	2	APLIKACE NATAŽENÍM NEZEROVÝM NEBO NOVODUROVÝM HLADÍTKEM
4	PODKLADNÍ VRSTVA	VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA ZRNITOST MAX 1,2 mm LAMBDA < 0,42 W/mK OBJ. HMOTNOST 1600–1800 kg/m ³ SPOTŘEBA SMĚSI 19,5 kg/m ²	15	APLIKACE OMÍTACÍM STROJEM ZAROVNÁNO LAŤÍ
5	SPOJOVACÍ VRSTVA	CEMENTOVÝ POSTŘÍK, ZRNITOST MAX 0,7 mm, LAMBDA 0,82 W/mK, OBJ. HMOTNOST 1600–1800 kg/m ³ , SPOTŘEBA 4,7 kg/m ²	3	NAHOŽENO ZEDNICKOU LŽICÍ
6	NOSNÁ VRSTVA	CIHELNÉ BLOKY BROUŠENÉ 247x300x249mm S PEREM A DŘÁŽKOU NA MALTU M10 PRO TENKÉ SPÁRY, SPOŘEBA CCA. 2,1 l/m ² , P 15 CHAR. PEVNOST V TLAKU f _t >5,15 MPa, OBJ. HMOTNOST BLOKU 15,7kg/ks SPOTŘEBA 16 ks/m ² , A1 POŽ ODOLNOST MIN REI 180 Dp1,FAKTOR DIF. ODPORU <= 5/10	300	KLADENO NA VAZBU, STYČNÉ SPÁRY P+D, LOŽNÉ MALTA, VYVÁZÁNÍ KOUTU A ZDIVA VIZ. SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ VÝROBCE
7	LEPICÍ VRSTVA	PRUŽNÁ LEPICÍ STĚRKOVÁ HMOTA VHODÁ PRO LEPENÍ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN	5	NANESENO OCELOVÝM NEREZOVÝM HLADÍTKEM, VE DVĚCH VRSTVÁCH, PRVNÍ ZATLACÍME PRO VYROVNÁNÍ A VE DRUHÉ PO OBVODU PRUH 80mm A 3 TĚČKY UPROSTŘED, MIN40% LEPIDLA
8	TEPELNĚIZOLAČNÍ VRSTVA	MINERÁLNÍ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN – IZOLAČNÍ DEDSKY Z MIN. PLSTI, VLÁKNA PO POVRCHU HYDROFOBIZOVANÉ, 1200x 600mm, LAMBDA <= 0,034 W/mK, R. NA OHĚN A1, OBJ. HMOTNOST 50 kg/m ³	200	MEHA, KOTVENÍ– TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY S KOVOVÝM TRNEM, TALÍŘEK MIN 60 mm UNOSNOST MIN. 1,4 kN, HLÓUBKA KOTVENÍ MIN. 35 mm + VYZTUŽENÉ POLYAMIDOVÉ ROZŠÍROVACÍ TALÍŘKY PRUM. 100mm, POČET A ROZMÍSTĚNÍ DLE KOTVICÍHO PLÁNU, PŘEDPOKLAD MIN. 8 ks/m ²
9	NOSNÁ VRSTVA	NOSNÝ ROŠT Z OBVODOVÝCH A KONZOL Z POZ. PLECHU 2mm, HLÓUBKA PŘEDLOŽENÍ 200mm +VODOROVNÉ Z PROFILY KOTVENÉ K A PROFILŮM	5	KOTVENO DO ZDIVA
10	POJISTNÁ HYDROIZOLACE	FÓLIOVÝ PRVEK SE SPODNÍ VRSTVOU TEXTILIE Z POLYESTERU, ŠÍŘKA FOLIE 1,5m, REAKCE NA OHĚN E	0,4	PŘESAHY FOLIE MUSÍ VÝT SPOJENY SAMOLEPICÍMI PRUHY MIN:15cm PŘESAH. U PATY STĚNY KOTVENA PŘÍTLAČNOU LIŠTOU, NEBO NALEPENÍM NA OKAPNÍM PLECHU, PŘÍLEPENÁ NA Z PROFILY
11	NOSNÁ VRSTVA	SVISLÝ ROŠT Z OM PROFILU TL. 1mm, Z POZINKOVANÉHO PLECHU, DILATOVÁNÍ OM PROFILŮ PO 3m ŮŘERUŠENÍM min. 1cm	40	KOTVENY K NOSNÝM PROFILŮM
11	POHLEDOVÁ VRSTVA	CEMENTOTŘÍSKOVÉ DESKY, POVRCH HLADKÝ RAL 9010 ROZMĚRY 3m1,25 m, OBJEM.HM. 1150/1450kg/m3	12	KOTVENY K NOSNÝM PROFILŮM POMOCÍ VRUTŮ



OBJEDNATEL: VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ			
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AKCE: MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU		DATUM:	11/2021
		FORMÁT:	1x4
ČÁST DOKUMENTACE: VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ		MĚŘITKO:	1:10
VÝKRES: OBVODOVÁ STĚNA PROVĚTRÁVANÁ FASÁDA		ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU D.1.1.05

OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL	POZNÁMKY
1	MALBA	INTERIÉROVÝ NATĚR-BÍLÝ RAL 9010 ČISTĚ BÍLÁ, OBJ. HMOTNOST 1,45 kg/l, OMYVATELNÝ, MECHANICKY ODOLNÝ PROTI ODĚRU ZA MOKRA	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VALEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE BARVY, PROVEDENO VE 2 VRSTVÁCH
2	SPOJOVACÍ VRSTVA	PENETRACE NA BÁZI MIKRODISPERZNÍHO AKRYLÁTOVÉHO KOPOLYMERU, OBJ. HMOTNOST 1kg/l, VYDATNOST DLE REDĚNÍ	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VALEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE
3	POHLEDOVÁ VRSTVA	JEMNÁ ŠTUKOVÁ OMÍTKA, ZRNITOST MAX. 0,4 mm LAMBDA <= 54 W/mK, OBJ. HMOTNOST 1250–1500 kg/m³, SPOTŘEBA 2,5 kg/m²	2	APLIKACE NATAŽENÍM NEZEROVÝM NEBO NOVODUROVÝM HLADÍTKEM
4	PODKLADNÍ VRSTVA	VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA ZRNITOST MAX 1,2 mm LAMBDA < 0,42 W/mK OBJ. HMOTNOST 1600–1800 kg/m³ SPOTŘEBA SMĚSI 19,5 kg/m²	15	APLIKACE OMÍTACÍM STROJEM ZAROVNÁNO LAŤÍ
5	SPOJOVACÍ VRSTVA	CEMENTOVÝ POSTŘÍK, ZRNITOST MAX 0,7 mm, LAMBDA 0,82 W/mK, OBJ. HMOTNOST 1600–1800 kg/m³, SPOTŘEBA 4,7 kg/m²	3	NAHOŽENO ZEDNICKOU LŽICÍ
8	NOSNÁ VRSTVA	CIHELNÉ BLOKY BROUŠENÉ 247x300x249mm S PEREM A DRAŽKOU NA MALTU M10 PRO TENKÉ SPÁRY, SPOTŘEBA CCA 2,1 l/m², P 15 CHAR. PĚVNOST V TLAKU $f_k > 5,15$ MPa, OBJ. HMOTNOST BLOKU 15,7 kg/ks	300	KLADENO NA VAZBU, STYČNÉ SPÁRY P+D, LOŽNÉ MALTA, VYVÁŽENÍ KOUTŮ A ZDIVA VIZ. SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ VÝROBCE
9	LEPÍČÍ VRSTVA	PRUŽNÁ LEPÍČÍ STĚRKOVÁ HMOTA VHODÁ PRO LEPENÍ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN	5	NANĚSENÍ OCELOVÝM NEREZOVÝM HLADÍTKEM, VE DVOU VRSTVÁCH, PRVNĚ ZATLACÍME PRO VYROVNÁNÍ A VE DRUHÉ PO OBYVOU PRUH 80mm A 3 TEČCE UPROSTŘED, MIN40% LEPIDLA
10	TEPELNĚIZOLAČNÍ VRSTVA	MINERÁLNÍ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN – IZOLAČNÍ DEDSKY Z MIN. PLSTI, VLÁKNA PO PŮVRCHU HYDROFOBIZOVANÉ, 1200x 600mm, LAMBDA <= 0,034 W/mK, R. NA OHĚN A1, OBJ. HMOTNOST 50 kg/m³	200	MEHA, KOTVENÍ– TALÍROVÉ HMOŽDINKY S KOVOVÝM TRNEM, TALÍREK MIN 60 mm UNOSNOST MIN. 1,4 kN, HLOUBKA KOTVENÍ MIN. 35 mm + VYŽTUŽENÉ POLYAMIDOVÉ ROZŠÍROVACÍ TALÍRKY PRUM. 100mm, POČET A ROZMÍSTĚNÍ DLE KOTVICÍHO PLÁNU, PŘEDPOKLAD MIN. 8 ks/m²
11	VYROVNÁVACÍ	VYSOCE PŘÍDRŽNÁ STĚRKOVÁ HMOTA NA BÁZI CEMENTU – ZRNITOST 0–0,7 mm, PĚVNOST V TLAKU MIN. 6MPa, R. NA OHĚN A1, SOUČINITEL TEPELNĚ VODIVOSTI MAX 0,54 W/mK	5	NANĚSENÍ ZUBOVÝM HLADÍTKEM VE 2 VRSTVÁCH MZI NE VTLAČENA VYŽTUŽNÁ SKLENĚNÁ TKANINA
12	PENETRAČNÍ	BEZROZPOUŠTĚDLOVÁ PENETRACE NA BÁZI POLYMERNÍ DISPERZE A MINERÁLNÍCH PLNIV – DOBA SCHNUTÍ CA 12 hod	–	APLIKACE ŠTĚTCEM, VALEČKEM DLE DOPORUČENÍ VÝROBCE
13	POHLEDOVÁ	VODOU ŘEDITELNÁ PASTOVITÁ OMÍTKA DISPERZE A MINERÁLNÍCH PLNIV – ZRNITOST 3 mm, SOUČINITEL TEPELNĚ VODIVOSTI 0,74 W/mK, SOUHRZNOST MIN 0,3 MPa, SOUČ. DIFUZNÍHO ODPORU VODNÍ PARY MAX. 1,30	3	STROJNÍ STŘÍKÁNÍ
12	VEGETAČNÍ	OPORA PRO ŘÍZENÝ RŮST ROSTLIN – SÍŤ X–TEND Z NEREZOVÉ OCELI PRŮMĚR LANA 4 mm, ŠÍŘKA OKA 200 mm, KVALITNÍ NEREZOVÁ OCEL TRIDY 1,4401	35	KOTVENÍ ŠROUBOVÝMI KOTVAMI DELKY 220 mm PŘES FASÁDNÍ ZATEPLOVACÍ SYSEM DO NOSNEHO ZDIVA, KOTVY V RASTRU 1000 mm



OBJEDNATEL:

VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ
FAKULTA STAVEBNÍ

VYPRACOVAL:

Bc.ALENA HYLIŠOVÁ

AUTOR PROJEKTU:

Bc.ALENA HYLIŠOVÁ

AKCE:

MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU

ČÁST DOKUMENTACE:

VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ

VÝKRES:

SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY S08

DATUM:

11/2021

FORMÁT:

1x4

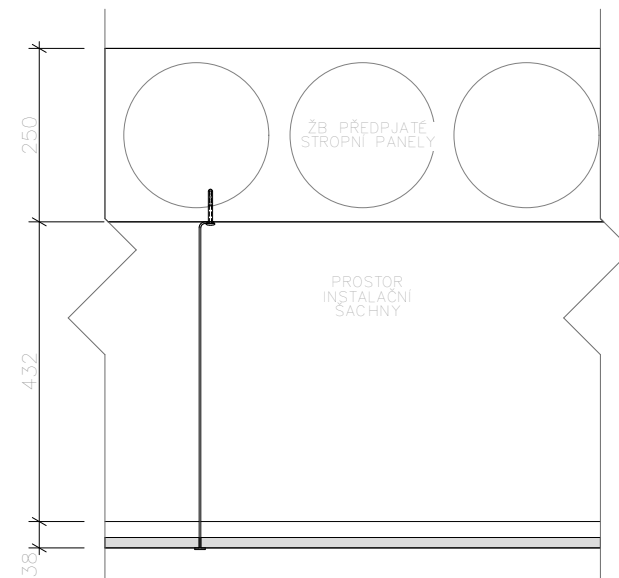
MĚŘITKO:

1:10

ČÁST
DOKUMENTACE:ČÍSLO VÝKRESU
D.1.1.05

S09 – SKLADBA KAZETOVÉHO PODHLEDU

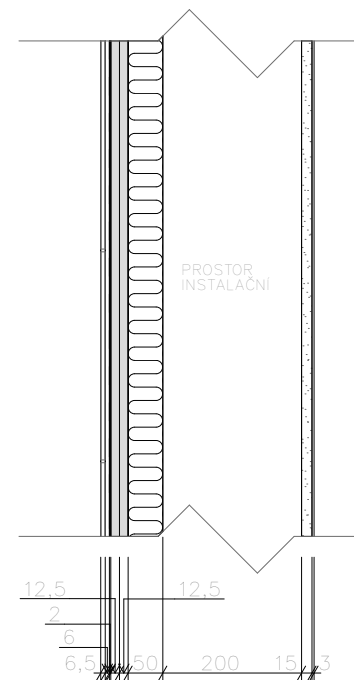
OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL	POZNÁMKY
1	NOSNÁ VRSTVA	PŘEDPJATÉ ŽB STROPNÍ PANELE S DUTINAMI, VYZTUŽENÍ PODELNOU VYZTUŽÍ Z PŘEDPJATÝCH LAN, PEVNOSTNÍ TRIDA BETONU STANOVENA VÝROBCEM (MIN. VSAK C20/25), $U \leq 2,54 [W/(m^2K)]$, MAXIMÁLNÍ POVOLENÝ PRŮHYB PANELOU $L/200$ PLOŠNA HMOTNOST PANELOU $m^2 = \text{MAX. } 331 \text{ kg/m}^2$, VZDUCHOVÁ NEPRŮZVUČNOST $R_w \leq 53 \text{ dB}$	250	SPOLUPŮSOBENÍ PANELOU ZAJIŠTĚNO BETONOVOU ZALIVKOU MIN. C20/25, $d_{\text{max}} = 8 \text{ mm}$, SE ZALIVKOVOU VYZTUŽÍ OSÁZENOU VE VÝSCE PODELNÉ DRAŽKY $\varnothing 8 \text{ mm}$, OČEL V 10425, VYZTUŽ KOTVENA DO VENCŮ A SOUSEDNÍCH KONSTRUKCÍ ULOŽENÍ MIN. 100 mm NA ŽB VENEK DO LOŽE Z CEMENTOVÉ MALTY MC10 TL. MIN. 10 mm, POHLEDOVÁ SPODNÍ SPÁRA MEZI PANELEMI NEBÍ PRIZNANA, BUDE VYPLNĚNA SPÁROVÝM VÝPLNOVÝM PROFILEM, OŠETŘENA PENETRACNÍM NÁTEREM A POTÉ ZATMELENA PRUŽNÝM PU TMELEM
2	INSTALAČNÍ PROSTOR, NEVĚTRANÁ VZDUCHOVÁ VRSTVA	NOSNÉ ZÁVĚSY KAZETOVÉHO PODHLEDU HORNÍ DIL – DRÁT S OKEM DÉLKY 125 AŽ 1 500 mm (DLE VÝSKY ZÁVESENÍ PODHLEDU) DOLNÍ DIL – DRÁT S HÁKEM SPOJOVACÍ DIL DVOJITÁ PÉROVÁ SVORKA	432	HORNÍ DIL KOTVEN KE STROPNÍ KONSTRUKCI OCELOVOU HMOZDINKOU DN6, DOLNÍ DIL JE NÁPOJEN NA HORNÍ DIL POMOCÍ DVOJITE PÉROVÉ SVORKY, OSOVÁ VZDALENOST ZÁVĚSŮ MEZI SEBOU JE MAX. 1 200 mm (MAX. 1 000 mm V PŘÍPADĚ POŽADAVKU NA POŽÁRNÍ ODOLNOST PODHLEDU), PRVNÍ ZÁVĚS UMÍSTĚN MAX. 400 mm OD STĚNY
3	NOSNÁ VRSTVA	VODOROVNÝ NOSNÝ ROŠT: T-PROFILY HLAVNÍ/PODELNÉ, PRÍČNÉ+ L-PROFILY OBVODOVÉ T-PROFILY 38 15 mm Z OCELOVÉHO PLECHU TL. 0,4 mm, HLAVNÍ PROFILY – OSOVÁ VZDALENOST MEZI SEBOU 1,2 m, SPOJE PROFILU POMOCÍ SYSTÉMOVÉHO ZÁMKU, DÉLKA DLE ROZMĚRŮ MÍSTNOSTI, PRÍČNÉ PROFILY DÉLKY 1,2 m OSOVÁ VZDALENOST MEZI SEBOU 600 mm, PRÍČNÉ PROFILY DÉLKY 0,6 m, VSAZENY MEZI PRÍČNÉ PROFILY DÉLKY 1,2 m L-PROFILY 19 24 mm Z OCELOVÉHO PLECHU TL. 0,4 mm, UMÍSTĚNÝ PO CÍLĚM OBVODU MÍSTNOSTI	38	HLAVNÍ T-PROFILY ZÁVĚŠENY NA NOSNÝCH ZÁVĚSECH KAZETOVÉHO PODHLEDU (ZÁVESENÍ ZA DRÁT S HÁKEM), PRÍČNÉ T-PROFILY DL. 1,2 m KOTVENÍ ZASUNUTÍM KONCŮ PROFILŮ DO PŘEDPŘIPRAVENÝCH OTVORŮ V HLAVNÍCH T-PROFILECH, PRÍČNÉ T-PROFILY DL. 0,6 m: KOTVENÍ ZASUNUTÍM KONCŮ PROFILŮ DO PŘEDPŘIPRAVENÝCH OTVORŮ V PRÍČNÝCH T-PROFILECH DL. 1,2 m OBVODOVÉ L-PROFILY: KOTVENY KE STĚNOVÉ KONSTRUKCI, PLASTOVÝMI NATLOUKACÍMI HMOZDINKAMI PO MAX. 625 mm, VZDALENOST OD ROHU/STĚNY MAX. 200 mm
4	PODHLEDOVÁ VRSTVA	MINERÁLNÍ KAZETOVÉ DESKY TLUMÍCÍ, MINERÁLNÍ DESKA POKRYTÁ FLEECEM, BÍLÁ BARVA, RAL 9010 HLADKÝ POVRCH, ROZMĚRY 600 600 mm, TL. 15 mm, TRIDA REAKCE NA OHNĚ A2 , d0, ODRAZ SVĚTLA 78, VZDUCHOVÁ REDUKCE ZVUKU $D_{n,f,w} = 30 \text{ dB}$, REDUKCE HLUKU (ZVUKOVÁ POHLIVNOST) $\alpha_w = \text{MIN. } 0,90$, NRC = MIN. 0,90, ODOLNOST PROTI VLHKU AŽ DO 95 % RELATIVNÍ VLHKOSTI, PROTIPOŽÁRNÍ ODOLNOST AŽ REI 60, HMOTNOST CCA 5,2 kg/m ²	15	VOLNÉ VKLÁDÁNÍ DO PŘIPRAVENÉHO ROŠTU



OBJEDNATEL:		<div> <div>VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ</div> <div>FAKULTA STAVEBNÍ</div> </div>	
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AKCE:		DATUM:	09/2021
MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU		FORMÁT:	1x A4
ČÁST DOKUMENTACE: VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ		MĚŘÍTKO:	1:10
VÝKRES: KAZETOVÝ PODHLED S09		ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU D.1.1.05

S10 – SKLADBA INSTALAČNÍ PŘEDSTĚNY

OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL	POZNÁMKY
1	POHLEDOVÁ VRSTVA	KER. OBKLAD 300x600mm LISOVANÝ ZA SUCHA, TRIDA TVRDOSTI DLE MOHSE 3, POUZITÍ HLADKY, LESKLY, GLAZOVANÝ, RAL 9010 ČISTE BILÁ, HMOTNOST MAX. 11,2 kg/m ² TRIDA REAKCE NA OHN A1, + SPÁROVACÍ HMOTA, FLEXIBILNÍ, VYSOCE HYDROFOBNI, NENÁSAKÁVÁ, CEMENTOVÁ, BARVA ČISTE BILÁ RAL 9010	6,5	PLOŠNÉ NALEPENÍ, ROZMÍSTĚNÍ OBKLADŮ VIZ SPÁROREZ, ROVNOMĚRNÁ VELIKOST SPÁR MEZI OBKLADY ZAJISTIT DILATAČNÍMI KŘÍŽKY 4 mm, ROHY ŘEŠIT POMOCÍ PVC LIŠTY, KOUTOVOU LIŠTOU NEBO VYSPÁROVÁNÍM SILIKONEM
2	SPOJOVACÍ VRSTVA	LEPICI HMOTA – MRAZUVZDORNĚ MODIFIKOVANÉ LEPIDLO, CEMENTOVÉ SE SNÍŽENÝM SKLÍŽEM A PRODLOUŽENOU DOBOU OTEVŘENOSTI (TYP C1TE DLE EN 12 004) URČENO PRO LEPEN VECH DRUHŮ OBKLADŮ A DLAŽEB	6	PLNOPLOŠNÉ NANESENÍ LEPIDLA NA PODKLAD NEREZOVÝM HLADÍTKEM SE ZUBY 6 mm, PŘIPRAVENO ZE SUCHÉ BALENÉ SMĚSY, POSTUP PŘIPRAVY DLE NÁVODU VÝROBCE
3	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	HYDROIZOLAČNÍ JEDNOSLOŽKOVÝ NATĚR – VHODNÝ PRO MINERÁLNÍ PODKLADY (VC OMITKY) A SDK, IZOLUJE PROTI PŘECHODNÉ VLHKOSTI, VHODNÝ I NA VYTÁPĚNÉ PODLAHY	2	NATĚR VE 2 VRSTVÁCH, PRVNÍ VRSTVA ŠTĚTCEM, DRUHÁ VRSTVA VALEČKEM, ROHY PŘED NANESENÍM OPATŘENY KAČUČKOVÝMI PÁSKAMI NA BÁŽI SPECIÁLNÍ POLYMEROVÉ TKANINY S ALKANICKOU OCHRANOU
4	SPOJOVACÍ RSTVA	HLOUBKOVÁ PENETRACE NA BÁŽI MODIFIKOVANÉHO STYRENAKRYLATOVEHO KOPOLYMERU S NANOCÁSTICEMI, VODOU REDITELNÁ, DIFUZNĚ OTEVŘENÁ, HUSTOTA 1–1,01 g/cm ³ , SPOTŘEBA CCA. 0,25–0,04 l/m ²	–	NATĚR ŠTĚTCEM, PŘÍPRAVA DLE NÁVODU VÝROBCE
5	POHLEDOVÁ VRSTVA	SDK DESKA – IMPREGNOVANÁ, URČENÁ DO VLHKÉHO PROSTŘEDÍ, ŠÍŘKA 1,25m LAMBDA<= 0,25 w/mk, TRIDA REAKCE NA OHN A2, DESKA TYPU H2, HMOTNOST MAX 9,3 kg/m ²	2x12,5	MECHAN. KOTVENÉ DO CW PROFILŮ POMOCÍ VRUTŮ S JEMNÝM ZAVÍTEM DO KOV. PROFILU TL max 0,7 mm, 2 VRSTVA DESEK VRUTY 3,9x35mm PO MAX 250 mm, SPÁRY VYZTUŽENY SKELNÝMI A PAPIROVÝMI PÁSKAMI A ZATMELENY, DRUHÁ VRSTVA KLADEN TAK ABY NEDOCHÁZELO KE VZNIKU PRUBEŽNÝCH SPÁR SKRZE OBĚ VRSTVY DESEK
6	NOSNÁ	SVISLÝ NOSNÝ ROST – CW PROFILY Z OCELOVEHO POZINKOVANÉHO PLECHU TL 0,6 mm 50 50 50 mm + VODOROVNĚ POZINKOVANÉ UW PROFILY TL 0,6 mm 40 50 40 mm PODLEPENÉ SAMOLEPICÍM NAPOJOVACÍM TĚSNĚNÍM (V MÍSTĚ PODLAHY) A NAsAZENÉ NA KONEC SVISLÝCH CW PROFILŮ (V MÍSTĚ UKONČENÍ PŘEDSTĚNY), SVISLÝ NOSNÝ ROST STABILIZOVÁN POMOCÍ SÁDROKARTONOVÉ DESKY PŘIKOTVENÉ K CW PROFILU 50 50 50 mm DL 400 mm NAMONTOVANÉHO K PŘILEHAJÍCÍ STĚNĚ NATLOUKACÍMI HMOŽDINKAMI VODOROVNÝ NOSNÝ ROST – UW PROFILY Z OCELOVEHO POZINKOVANÉHO PLECHU TL 0,6 mm 40 50 40 mm, KOTVENÍ DO PŘILEHAJÍCÍ KONSTRUKCE	50	CW: VKLADÁNÝ DO UW PROFILŮ, OSOVÁ VZDÁLENOST MAX. 625 mm, PŘIKOTVENÝ K PŘILEHAJÍCÍ STĚNĚ POMOCNOU KONSTRUKCÍ ZE SÁDROKARTONOVÉ DESKY A CW PROFILU DÉLKY 400 mm (CW PROFIL KOTVEN MIN. 2 NATLOUKACÍMI HMOŽDINKAMI, POMOCNÁ SDK DESKA KOTVENA TN VRUTY 3,9 23 mm PO MAX. 250 mm) UW: KOTVENÍ NATLOUKACÍMI HMOŽDINKAMI PO MAX. 800 mm
7	AKUSTICKÁ VRSTVA	MINERÁLNÍ IZOLACE Z KAMENNÝCH VLÁKEN – DESKY 1000 625 mm [DL Š], OBJEMOVÁ HMOTNOST 40 kg/m ³	50	VLOŽENO MEZI CW PROFILY
8	NEVĚTRANÁ VZDUCH. MEZERA	PROSTOR VEDENÍ INSTALACÍ	–	–

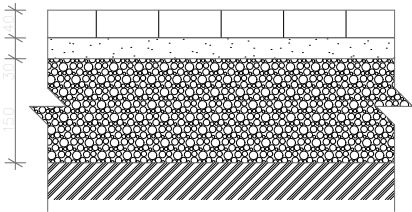


OBJEDNATEL:			
VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ			
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AKCE: MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU		DATUM:	09/2021
		FORMÁT:	1x4
ČÁST DOKUMENTACE: VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ		MĚŘÍTKO:	1:10
VÝKRES: S10 – SKLADBA PŘEDSTĚNY		ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU D.1.1.05

S11 – SKLADBA ZÁMKOVÉ DLAŽBY

OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL.	POZNÁMKY
1	NÁŠLAPNA VRSTVA	ZÁMKOVÁ DLAŽBA BETONOVÁ 200x100x40mm, S VODOODPUDIVOU PRÍMESÍ, MRAZUVZDORNÁ, SEDA	40	PO DOKONČENÍ POKLADKY ZHUTNĚNO VIBRAČNÍ DESKOU, SPÁRY VYPLNĚNÉ PÍSKEM FR 0/2mm
2	ROZNAŠECÍ VRSTVA	VRSTVA Z DRCENÉHO ŠTĚRKU FRAKCE 4/8mm	30	PO DOKONČENÍ POKLADKY ZHUTNĚNO VIBRAČNÍ DESKOU, SPÁRY VYPLNĚNÉ PÍSKEM FR 0/2mm
3	ROZNAŠECÍ VRSTVA, DRENAŽNÍ VRSTVA	DRCENÝ ŠTĚRK FRAKCE 4/16mm	150	NASYPÁNÍM, ZHUTNĚNO VIBRAČNÍ DESKOU NEBO VIBRAČNÍM PĚCHEM PO VRSTVÁCH 10–15cm
4	PODKLADNÍ VRSTVA	PŮVODNÍ ZEMINA	–	ZHUTNĚNA VIBRAČNÍ DESKOU NEBO PĚCHEM

VÝŠKY VRSTEV MOHOU BÝT Z DŮVODU
DODATEČNÉHO SEDNUTÍ, UHUTNĚNÍ NADSAZENY
O 5–8mm

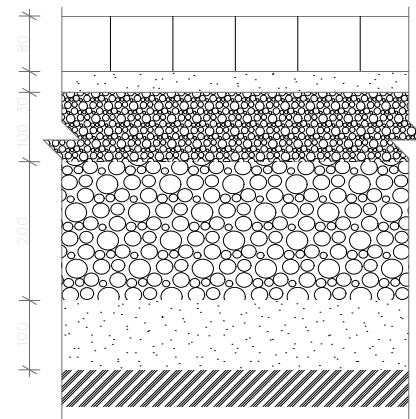


OBJEDNATEL: VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ			
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AKCE: MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU		DATUM:	09/2021
ČÁST DOKUMENTACE: VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ		FORMÁT:	1x A4
VÝKRES: S11 – SKLADBA ZÁMKOVÉ DLAŽBY		MĚŘÍTKO:	1:10
		ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU D.1.1.05

S12 – SKLADBA PARKOVACÍHO STÁNÍ

OZNAČENÍ	NAZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL.	POZNÁMKY
1	POJEZDOVÁ VRSTVA	ZATRAVŇOVACÍ DLÁŽBA BETONOVÁ 200x200x80 mm, S VODOODPUDIVOU PRÍMĚSÍ, MRAZUVZDORNÁ, SEDÁ, VYPLNĚNÁ HLINOU S RAŠELINOU A TRÁVNÍM SEMENEM	80	PO DOKONČENÍ POKLADKY ZHUTNĚNO VIBRAČNÍ DESKOU, SPÁRY VYPLNĚNÉ PÍSKEM FR 0/2mm
2	ROZNAŠECÍ VRSTVA	VRSTVA Z DRCENÉHO ŠTĚRKU FRAKCE 4/8mm	30	PO DOKONČENÍ POKLADKY ZHUTNĚNO VIBRAČNÍ DESKOU, SPÁRY VYPLNĚNÉ PÍSKEM FR 0/2mm
3	ROZNAŠECÍ VRSTVA, DRENAŽNÍ VRSTVA	DRCENÝ ŠTĚRK FRAKCE F4/16mm	100	NASYPÁNÍM, ZHUTNĚNO VIBRAČNÍ DESKOU NEBO VIBRAČNÍM PĚCHEM PO VRSTVÁCH 10–15cm
3	ROZNAŠECÍ VRSTVA, DRENAŽNÍ VRSTVA	DRCENÝ ŠTĚRK FRAKCE F4/32mm	200	NASYPÁNÍM, ZHUTNĚNO VIBRAČNÍ DESKOU NEBO VIBRAČNÍM PĚCHEM PO VRSTVÁCH 10–15cm
3	ROZNAŠECÍ VRSTVA, DRENAŽNÍ VRSTVA	DRCENÝ ŠTĚRK FRAKCE F0/8mm	100	NASYPÁNÍM, ZHUTNĚNO VIBRAČNÍ DESKOU NEBO VIBRAČNÍM PĚCHEM PO VRSTVÁCH 10–15cm
4	PODKLADNÍ VRSTVA	PŮVODNÍ ZEMINA	–	ZHUTNĚNÁ VIBRAČNÍ DESKOU NEBO PĚCHEM NA 45 MPa

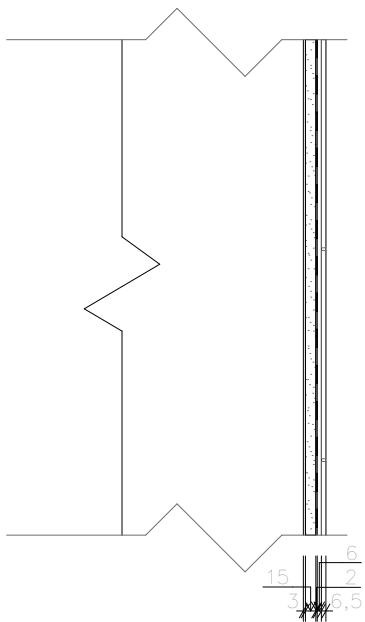
VÝŠKY VRSTEV MOHOU BÝT Z DŮVODU
DODATEČNÉHO SEDNUTÍ, UHUTNĚNÍ NADSAZENY O
5–8mm



OBJEDNATEL: VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ			
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AKCE: MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU		DATUM:	09/2021
ČÁST DOKUMENTACE: VÝPIS SKLADEB KONSTRUKCÍ		FORMÁT:	1xA4
VÝKRES: S12 – SKLADBA PARKOVACÍHO STÁNÍ		MĚŘÍTKO:	1:10
		ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU D.1.1.05

S13 – SKLADBA VNITŘNÍ STĚNY S KERAMICKÝCH OBKLADEM

OZNAČENÍ	NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE	TL	POZNÁMKY
1	POHLEDOVÁ VRSTVA	KER. OBKLAD 300x600mm LIŠOVANÝ ZA SUCHA, TRIDA TVRDOSTI DLE MOHSE 3, POVRCH HLADKÝ, LESKLÝ, GLAZOVANÝ, RAL 9010 ČISTE BILÁ, HMOTNOST MAX. 11,2 kg/m ² TRIDA REAKCE NA OHNĚ A1, + SPÁROVACÍ HMOTA, FLEXIBILNÍ, VYSOCE HYDROFOBNI, NENASÁKAVÁ, CEMENTOVÁ, BARVA ČISTE BILÁ RAL 9010	6,5	PLOŠNĚ NALEPENÍ, ROZMÍSTĚNÍ OBKLADŮ VIZ SPÁROVÉZ, ROVNOMĚRNÁ VELIKOST SPÁR MEZI OBKLADY ZAJISTIT DILATAČNÍMI KŘÍŽKY 4 mm, ROHY ŘEŠIT POMOCÍ PVC LIŠTY, KOUTOVOU LIŠTOU NEBO VYSPÁROVÁNÍM SILIKONEM
2	SPOJOVACÍ VRSTVA	LEPIČÍ HMOTA – MRAZUVZDORNÉ MODIFIKOVANÉ LEPIDLO, CEMENTOVÉ SE SNÍŽENÝM SKLUZEM A PRODLOUŽENOU DOBOU OTEVŘENOSTI (TYP C1TE DLE EN 12 004) URČENO PRO LEPEN VECH DRUHŮ OBKLADŮ A DLAŽEB	6	PLNOPLOŠNĚ NANESENÍ LEPIDLA NA PODKLAD NEREZOVÝM HLADÍTKEM SE ZUBY 6 mm, PŘIPRAVENO ZE SUCHÉ BALENÉ SMĚSY, POSTUP PŘIPRAVY DLE NÁVODU VÝROBCE
3	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	HYDROIZOLAČNÍ JEDNOSLOŽKOVÝ NÁTĚR – VHODNÝ PRO MINERÁLNÍ PODKLADY (VC OMÍTKY) A SDK, IZOLUJE PROTI PŘECHODNĚ VLHKOSTI, VHODNÝ I NA VYTÁPĚNÉ PODLAHY	2	NÁTĚR VE 2 VRSTVÁCH, PRVNÍ VRSTVA ŠTĚTCEM, DRUHÁ VRSTVA VÁLEČKEM, ROHY PŘED NANESENÍM OPATŘENY KAUCUKOVÝMI PÁSKAMI NA BÁŽI SPECIÁLNÍ POLYMEROVÉ TKANINY S ALKANICKOU OCHRANOU
4	SPOJOVACÍ RSTVA	HLOUBKOVÁ PENETRACE NA BÁŽI MODIFIKOVANÉHO STYRENAKRYLÁTOVÉHO KOPOLYMERU S NANOČÁSTICEMI, VODOU REDITELNÁ, DIFUZNĚ OTEVŘENÁ, HUSTOTA 1–1,01 g/cm ³ , SPOTŘEBA CCA. 0,25–0,04 l/m ²	–	NÁTĚR ŠTĚTCEM, PŘÍPRAVA DLE NÁVODU VÝROBCE
5	PODKLADNÍ VRSTVA	VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA, ZRNITOST MAX. 1,2 mm LAMBDA <= 0,38 W/mK, OBJEM. HMOTNOST 1200–1500 kg/m ³ , SPOTŘEBA SMĚSY 19,5 kg/m ²	15	DODÁNO JAKO SUCHÁ SMĚS, APLIKACE STROJNÍ, ZAPRACOVÁNÍ HLADKOU STAHOVACÍ LÁTÍ
6	SPOJOVACÍ VRSTVA	CEMENTOVÝ POSTŘÍK, ZRNITOST MAX. 0,7 mm, LABDA<= 0,82 W/mK, OBJEM. HMOTNOST 1600–1800 kg/m ³ , SPOTŘEBA SMĚSI CCA 4,7 kg/m ²	3	DODÁNO JAKO SUCHÁ SMĚS, APLIKACE STROJNÍ, ZAPRACOVÁNÍ HLADKOU STAHOVACÍ LÁTÍ
7	NOSNÁ KONSTRUKCE	ZDĚNÁ NOSNÁ KONSTRUKCE	–	–



OBJEDNATEL:			
VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ			
VYPRACOVAL:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AUTOR PROJEKTU:	Bc.ALENA HYLIŠOVÁ		
AKCE:		DATUM:	09/2021
MATEŘSKÁ ŠKOLA S KAVÁRNOU		FORMÁT:	1xA4
ČÁST DOKUMENTACE:		MĚŘÍTKO:	1:10
VÝKRES:		ČÁST DOKUMENTACE:	ČÍSLO VÝKRESU
S13 – SKLADBA VNITŘNÍ STĚNY S KER. OBKLADEM			D.1.1.05